



# In dodici anni, la vita di questo cittadino è cambiata molto.

## FORUM P.A. 12<sup>a</sup> mostra-convegno dei servizi ai cittadini e alle imprese Pubbliche Amministrazioni e competitività in Italia e in Europa

UNA GRANDE MOSTRA - CENTO CONVEGNI

I SERVIZI



Dal 7 all'11 maggio alla Fiera di Roma FORUM P.A. presenta la più vasta panoramica in Europa sui servizi ai cittadini ed alle imprese. Oltre 300 espositori propongono progetti e soluzioni innovative a decine di migliaia di operatori pubblici e privati e ai cittadini. Più di cento convegni, seminari, workshop **completamente gratuiti** per capire e partecipare al cambiamento e per cogliere le opportunità di una "nuova" pubblica amministrazione.

FORUM P.A. 2001 è anche un grande sportello di servizi a disposizione dei cittadini. Gli esperti del Ministero delle Finanze aiutano a risolvere qualsiasi dubbio per le dichiarazioni fiscali e mostrano come inviarle per via telematica.

Il programma completo e aggiornato è disponibile su Internet: [www.forumpa.it](http://www.forumpa.it)  
Per ulteriori informazioni: e-mail [convegni.forumpa@tin.it](mailto:convegni.forumpa@tin.it), fax 06-68802433.

A FORUM P.A. 2001 sono presenti molte altre novità nel campo della previdenza, del lavoro pubblico, delle opportunità di lavoro e di studio per i giovani ... e mille postazioni Internet per navigare fra i tanti servizi pubblici offerti sul Web. Il Comune di Roma inoltre apre a FORUM P.A. 2001 tutti i suoi sportelli per i cittadini. FORUM P.A. 2001: aperti al pubblico.

Sotto l'alto patronato del Presidente della Repubblica  
Con il patrocinio di:

-  Dipartimento della Funzione Pubblica e Autorità per l'Informatica nella P.A.
-  Conferenza dei Presidenti delle Regioni e delle Province autonome



**Fiera di Roma 7-11 maggio 9.00-19.00 ingresso libero**



**IL PUBBLICO IN EVIDENZA**

